

Scotch™
7955MP ламинирующий адгезив в листах.

Информация о продукте



Физические свойства
Не для спецификации

Защитный слой 1	0,1 мм 58# бумага с покрытием
Адгезив	0,127 мм #200 акриловый высокого исполнения
Защитный слой 2	0,05 мм 58# бумага с покрытием
Срок хранения	24 месяца с даты производства при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

Особенности

- Долгосрочное, устойчивое к внешней среде соединение
- Гладкий адгезив, позволяющий получать высококачественный внешний вид при работе с тонкими материалами
- Высокая когезионная прочность позволяющая выдерживать длительные повторяющиеся нагрузки
- Высокая стойкость к различным температурным режимам, влажности и воздействию химикатов

Применения

- Приклейка графического изображения к мембранной клавиатуре
- Приклейка мембранной клавиатуры к основанию
- Ламинирование полиэфирной пленки для изготовления спейсеров
- Ламинирование металлов, пластиков (полиэфир, акрил, поликарбонат, АБС), стекла
- Идеален под высечку

Характеристики
не для спецификации

Температурный диапазон	-40°C 149°C (дни/недели) 204°C (минуты/часы)

Химическая стойкость	Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей. Однако, не рекомендуется для применения при постоянном погружении.
Диэлектрическая прочность (ASTM D149)	0,95 кВ/мм
Сопротивление изоляции (ASTM P257)	Н.О. Ом
Объёмное удельное сопротивление (ASTVM D257)	2,2 x 10^{15} Ом-см
Поверхностное удельное сопротивление (ASTVM D257)	1.3 x 10^{14} Ом/
Стойкость к влаге	Не наблюдается отрицательных эффектов при выдержке при 100% отн. Влажности и 38 °С
Нарастание прочности	Прочность акрилового адгезива Scotch #200 есть возрастающая функция от времени и температуры
Стойкость к УФ	Отличная. Не окисляется при выдержке на воздухе или под солнечным ультрафиолетом.

Адгезионные свойства ASTM D903 180° отслаивание 30,5 см/мин полиэфир и нержавеющая сталь

Н/10 мм	**9,6**

Тест 3М : 90° отслаивание 30,5 см/мин 0,2мм алюминий с различными поверхностями

	72 часа выдержки, Н/10мм	Конечная прочность, Н/10мм
Нержавеющая сталь	18,0	27,0
Эпоксидные смолы	17,2	23,6
Полиэфир	14,2	15,6
Поликарбонат	18,8	21,8
АБС	19,0	14,6

Техника нанесения

- Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения.
- Для получения качественного соединения соединяемые поверхности должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой или гепртан.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями.
- Идеальная температура нанесения 21°С - 38°С.
- Нанесение ленты при температуре ниже +10°С не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.